

### **Technisches Merkblatt**

# GP 200 PLUS



## Unsere Premium Hybrid Spachtelmasse

#### Eigenschaften:

- sehr emissionsarm
- ▲ sehr gute Festigkeitswerte und Saugfähigkeit
- ▲ sehr gut schleifbar
- ▲ geringer und leichter Klebstoffauftrag durch glatte Oberfläche
- ▲ rissfrei auch in größeren Schichtendicken
- GISCODE CP 3 Spachtelmassen auf Calciumsulfatbasis, stark alkalisch
- ▲ für Ebenheitsklassen E1 E 4 geeignet

#### Anwendung:

- Spachteln, Glätten, Egalisieren, Nivellieren von: Zement- und Calciumsulfat-Estrichen (DIN 18354/18560), tragfähigen keramischen Fliesen, Steinholz- und Magnesit-Estrichen, Gipsfaserplatten, tragfähigen, feuchtigkeitsbeständigen Klebstoffresten, im Innenbereich
- Gussasphalt (IC10, DIN EN 13813) 3 mm 10 mm Auftragsstärke
- zum Füllen von Löchern u.ä. empfehlen wir FÜ 90 sowie GP
  10 S
- Renovierungs-Spachtelmasse, objektgeeignet
- ideal für alle textilen Beläge, Linoleum, Kautschuk, PVCund CV-Beläge sowie Parkett
- für Stuhlrollen und Fußbodenheizung geeignet
- · rakelbar und pumpfähig
- für maximale Sicherheit ideal mit Fasermatte AM kombinierbar
- bei einem eventuell notwendigen Schleifvorgang ist die Spachtelschicht nach der Trocknung mit Papier oder Gitter der Körnung ≥80 ausführen

#### Technische Daten:

Verbrauch: ca. 1,5 kg/m²/mm

#### Mischungsverhältnis:

- selbstverlaufender Mörtel:
  6,5 l Wasser + 25 kg GP 200<sup>(us)</sup>
- gestreckter Mörtel:
  - 6 l Wasser + 25 kg GP 200
  - + 15 kg Quarzsand 0,7-1,2 mm

Auftragsstärke: 1 bis 10 mm, gestreckt bis 20 mm

Topfzeit: ca. 30 Minuten bei + 18°C

Verarbeitungstemperatur: optimal +10°C bis +23°C (Bodentemperatur mind. +15°C); relative Luftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 45 % und 65 %, höchstens 75 % Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verlangsamen den Abbindeprozess.

**Begehbar:** nach 2 Stunden je nach raumklimatischen Bedingungen

Verlegereif: bis 5 mm Stärke nach ca. 24 Stunden, bis 10 mm Stärke nach ca. 48 Stunden, bis 20 mm Stärke ca. 72 Stunden für alle Belagsarten (bei +18°C/50 % relative Luftfeuchtigkeit. Bei höherer Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trocknungszeit).



























#### **Untergrundvorbereitung:**

Der Untergrund muss druck- und zugfest, rissfrei, tragfähig, dauertrocken und frei von Schmutz und Trennmitteln sein. Er muss den Anforderungen der VOB DIN 18 365 sowie mitgeltender Normen und Merkblätter entsprechen. Der Untergrund muss eine ausreichende Festigkeit aufweisen, um Spannungen und Maßänderungen abzufangen, die durch Verlegewerkstoffe und Beläge auftreten können. Um mangelnde Festigkeit und Risse auszuschließen, muss grundiert werden. Lose Teile und Schlämpenschichten durch Stahlkugelstrahlen oder Fräsen entfernen. Um Schallbrücken durch direkten Kontakt mit aufgehenden Bauteilen zu vermeiden, sind umlaufend Baudehnungsfugen werden Randstreifen anzubringen. Dehnungsprofilen übernommen. Bei Mängeln sind Bedenken anzumelden.

#### Grundierungen:

Zement-Estriche	Unigrund Express, Micro-Grund
	Super Grip Q, PS-Grund 3001),
	EP-BA 500 (absanden)*,
Calciumsulfat-Estriche,	Unigrund Express, Micro-Grund,
Gipsfaserplatten, Steinholz-	Super Grip Q, PS-Grund 3001),
und Magnesit-Estriche	EP-BA 500 (absanden)*,
	Gips-Grund S
Gussasphalt-Estriche,	Unigrund Express,
keramische Fliesen,	Super Grip Q, PS-Grund 3001),
tragfähige,	EP-BA 500 (absanden)*
feuchtigkeitsbeständige	
Klebstoffreste	

 $<sup>^{\</sup>scriptsize ext{\scriptsize 1}}$  Absanden mit vorgeschriebenem Quarzsand oder alternativ mit Super Grip Q.

#### Mindest-Schichtdicken:

-nicht saugfähige oder feuchtigkeitsempfindliche Untergründe: 3 mm -neue Calciumsulfat- Estriche: 1 – 2 mm (bei Kautschuk 2 mm)

-Alt-Untergründe: mind. 2 mm (bei Kautschuk 3 mm)

Eignung für Stuhlrollen nach DIN EN 12529: 1,0 mm; bei dichtem Untergrund (z.B. Gussasphalt): 1,5 mm; bei dichtem Belag: 2,0 mm. Geeignet für sämtliche Qualitätsanforderungen von Untergründen nach ZVPF Technisches Hinweisblatt 02.

#### Verarbeitungsempfehlung:

Das Pulver wird in kaltes, sauberes Wasser eingerührt bis eine klumpenfreie, homogene Masse entsteht. Überwässerung führt zur Sedimentation und Ausbildung instabiler Oberflächen. Empfohlen wird die Benutzung einer Rührmaschine mit ca. 600 U/Min. Streckgut wird als letzte Komponente zugegeben. Anschließend die Spachtelmasse ausgießen und mit einer Glättekelle, einem Estrichrakel oder einem Zahnleisten-Rakel (SRZ 560 mm) verteilen. Der Einsatz eines Rakels ermöglicht mühelos gleichmäßige Flächen zu erzielen. Es wird empfohlen, anschließend mit einem Stachelroller zu entlüften und ggf. vorhandene Kellenschläge zu glätten. Für großflächige Nivellierungsarbeiten kann die Spachtelmasse mit Mörtelmischer und Pumpaggregat in rationeller Weise verarbeitet werden. Bei Standzeiten über 30 Minuten sind die Schläuche zu reinigen. Während des Abbindens ist Zugluft und intensive Sonneneinstrahlung zu vermeiden. Zu schneller Entzug der Feuchtigkeit führt zum "Verbrennen"; die Oberfläche pulverisiert und es können Schwundrisse auftreten. Wird nach der Trocknung die Spachtelmasse geschliffen, ist es unabdingbar notwendig, die Oberfläche für die anschließende Verklebung abzusaugen.

Verstärkung mit Fasermatte AM: Als Verbundausgleich auf labilen Untergründen, bei vorhandenen Rissen und Scheinfugen bzw. Rissgefahr sowie bei leichten Schwingungen bzw. Schwingungsgefahr einsetzbar. Fasermatte AM mit der Rollenspannung nach unten, auf Stoß, lose auf dem grundierten Untergrund auslegen. Anschließend GP 200 Plus mit einer Glättekelle verteilen und sofort mit einer Stachelwalze sorgfältig entlüften. Mindest-Schichtdicke: 5 mm, bei Verlegung von Keramik- und Naturwerkstein-Belägen: 10 mm. Eventuell ist eine Feinspachtelung mit GP 200 Plus notwendig.

#### Hinweise:

Zusammensetzung: Spezial-Gips, Zement mit redispergierbarem Kunststoffpulver, Additiven, und mineralischen Füllern. Reagiert mit Feuchtigkeit alkalisch, pH-Wert ca. 11. Längerer Kontakt mit der Haut erhöht die Gefahr von ernsten Hautschäden. Darf weder als frischer Klebstoff oder Verlegewerkstoff, noch im Gebinde, in die Hände von Kindern gelangen. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung/ Augenschutz tragen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Nach Gebrauch Werkzeuge mit Wasser/Seife gründlich waschen. Bei Kontakt mit der Haut: Mit viel Wasser/Seife waschen. Bei Kontakt mit den Augen: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

**Lagerstabilität:** Kühl und trocken lagern. Haltbarkeitsdauer 9 Monate. Angebrochene Gebinde sind sofort luftdicht zu verschließen. Herstellungsdatum für Monat und Jahr: siehe Stempelaufdruck.

**Entsorgung:** Nur restentleerte, rieselfreie Papiergebinde dem Recycling zuführen. Produktreste sammeln, mit Wasser mischen und erhärten lassen. Materialreste können ausgehärtet, als Hausmüll entsorgt werden. Gewerbliche Entsorgung: EAK-Nr. 170904 (Bau- und Abbruchabfälle).

Allgemein/Eigenversuche: Die vorstehenden insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind nur im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen, empfehlen wir in jedem Fall, besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten, ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Bitte beachten Sie die Technischen Informationen, das Sicherheitsdatenblatt sowie unsere Lieferungsund Zahlungsbedingungen. Die Angaben der Belagshersteller sind bevorzugt zu beachten. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Angaben ihre Gültigkeit.

#### Gebindegröße:

25 kg Sack

(GP 200<sup>PLUS</sup> - 01/2025)

<sup>\*)</sup> Glatte Untergründe mit Quarzsand 0,2-0,6 mm, raue Untergründe mit Körnung 0,7-1,2 mm