

HP LASERJET ENTERPRISE 700 M712DN



Blauer Engel Benutzerinformation DE-UZ 219

Das HP Drucksystem HP LaserJet Enterprise 700 M712dn ist mit dem Blauen Engel (DE-UZ 219, Ausgabe Januar 2021) in Deutschland ausgezeichnet und erfüllt insgesamt mehr als 100 strenge Zertifizierungskriterien des Umweltzeichens. Im Folgenden werden wesentliche Umweltinformationen zu diesem Gerät zusammengefasst. Umfassende Informationen zu den Produktanforderungen des Blauen Engels sowie detaillierte Gerätespezifikationen sind verfügbar unter: www.blauer-engel.de.



DRUCKPAPIER

Dieses Gerät ist zur Verarbeitung von Recyclingpapier entsprechend EN 12281 geeignet.

BEIDSEITIGES DRUCKEN IM AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Das Gerät ist mit einem automatischen Duplexer zum doppelseitigen Drucken ausgestattet. Beidseitiges Bedrucken ist standardmäßig eingestellt. Weiterhin können mehrere Seiten eines digitalen Dokuments auf einer Druckseite dargestellt werden.

LANGLEBIGKEIT

- Austausch- und Ersatzteile für die Reparatur dieses Gerätemodells sind noch mindestens fünf Jahre nach Einstellung der Produktion erhältlich.
- Reinigungs-, Wartungs- und Entsorgungstätigkeiten sollten nur von sachkundigen Personen gemäß Anleitung des Handbuchs durchgeführt werden.

HINWEISE ZU POST-CONSUMER KUNSTSTOFF-REZYKLAT

HP schont Ressourcen und verwendet bei der Produktion neuer HP Produkte Post-Consumer Kunststoff-Rezyklat, also wiederaufbereitete Kunststoffabfälle, die durch den privaten oder gewerblichen Endverbraucher entstanden sind. Dieses HP Gerät verfügt über einen Post-Consumer Kunststoff-Rezyklatanteil von 0-1 %.

RÜCKNAHME DER GERÄTE

HP bietet Kunden in Deutschland die Möglichkeit, gebrauchte Geräte zurückzugeben. Informationen zur Geräterückgabe erhalten Sie in der örtlichen HP-Verkaufs- oder Kundendienststelle oder unter <http://www.hp.com/de/recycle>.

RÜCKNAHME DER VERBRAUCHSMATERIALIEN

In Deutschland und vielen anderen Ländern können die gebrauchten HP Tonerkartuschen dieses Gerätes im Rahmen des Rücknahme- und Recyclingprogramms kostenfrei an HP zurückgegeben werden. In der Verpackung einer neuen HP Tonerkartusche finden Sie Hinweise zur Teilnahme an diesem Programm. Oder besuchen Sie uns im Internet unter <http://www.hp.com/de/recycle>.

REICHWEITEN DER VERBRAUCHSMATERIALIEN

Die mit diesem Gerät mitgelieferte HP Tonerkartusche HP 14A (CF214A) hat eine Reichweite von 10.000 Seiten, gemessen gemäß ISO/IEC 19752.

Weitere Informationen unter http://www8.hp.com/h71041/learn-about-supplies/de/de/overview.php?jumpid=va_y8dfj61s2q.

HINWEISE ZUR HANDHABUNG DER TONERMODULE

- Bitte lassen Sie HP Tonerkartuschen so lange in ihrer Versandverpackung, bis Sie diese für den Einsatz im Drucker benötigen und beachten Sie beim Einsetzen der HP Tonerkartusche die Informationen zur Handhabung.
- HP Tonerkartuschen sollten nie gewaltsam geöffnet werden. Falls aus einer HP Tonerkartusche, z. B. auf Grund von unsachgemäßer Handhabung, Tonerstaub austritt, ist das Einatmen des Staubes und Hautkontakt vorsorglich zu vermeiden.
- Sollte es dennoch zu Hautkontakt kommen, die betroffenen Stellen mit Seife und kaltem Wasser abwaschen. HP Tonerkartuschen sind für Kinder unzugänglich aufzubewahren.

STOFFLICHE EMISSIONEN

Das Gerät erfüllt mit dem von HP gelieferten oder empfohlenen Original HP Toner die Anforderungen des Tests für stoffliche Emissionen in Schwarz-Weiß- und Farbdruck entsprechend DE-UZ 219. Da Kunststoffe von neuen elektrischen Geräten geringe Mengen an flüchtigen Substanzen in die Raumluft abgeben können, wird empfohlen für ausreichende Belüftung in den Räumen zu sorgen, in denen neue Geräte aufgestellt werden.

GERÄUSCHEMISSIONEN

Im Schwarz-Weiß-Druckmodus 41 Seiten/Minute: 6,84 Bels bzw. 68,4 dB

ENERGIE

Energiedaten des HP LaserJet Enterprise 700 M712dn

Der Stromverbrauch eines Gerätes ist abhängig von seinen Eigenschaften und seiner Nutzung. HP LaserJet Enterprise 700 M712dn ist so ausgelegt und eingestellt, dass Sie Stromkosten sparen können.

Direkt nach dem letzten Druckvorgang geht HP LaserJet Enterprise 700 M712dn auf Grund der Instant-on Fuser Technologie in einen Stromsparmzustand über, aus dem man sehr schnell wieder drucken kann. Schaltet das Gerät in Stromsparmzustände, werden Strom- und damit Betriebskosten eingespart. Soll wieder gedruckt werden, kann es zu einer kurzen Verzögerung kommen – diese nennt man Rückkehrzeit. Das Gerät erfüllt jedoch die strengen Anforderungen des Blauen Engels für die Rückkehrzeit (<http://www.blauer-engel.de>).

Sie können Stromkosten durch Verkürzen der Aktivierungszeiten sparen, da das Gerät dann schneller in einen Stromsparmzustand schaltet. Bei Verlängerung der Aktivierungszeit oder Deaktivierung des Stromsparmzustandes sollten Sie bedenken, dass das Gerät dadurch mehr Strom verbraucht und es dann unter Umständen nicht mehr den Höchstwert des Blauen Engels für den Stromverbrauch einhält. HP empfiehlt, die Aktivierungszeiten nicht zu verlängern.

Das Gerät ist so ausgelegt, dass es bis zu zweimal täglich durch das Drücken des An/Aus-Schalters in den Aus-Zustand (Standby) versetzt werden kann, ohne Schaden zu nehmen. Dieses Gerät hat keinen Schalter, der das Gerät vollständig vom Netz trennt. Wenn Sie nach dem Ausschalten des Gerätes den Netzstecker ziehen, wird eine elektrische Leistungsaufnahme völlig unterbunden.

In der Tafel unten finden Sie die einzelnen Werte der Leistungsaufnahme sowie der Aktivierungs- und Rückkehrzeiten (Werkseinstellung). Mit ihnen erfüllt das Gerät die Anforderungen des Blauen Engels.

Übersicht über die Betriebszustände des HP LaserJet Enterprise 700 M712dn

Druckgeschwindigkeit für DIN-A4-Format (gemäß ISO/IEC 24734):

Im Schwarz-Weiß-Druckmodus: 41 Seiten/Minute bei einer Auflösung von 473 dpcm (1200 dpi)
(dpcm = dots per centimetre [Bildpunkte pro Zentimeter]; dpi = dots per inch [Bildpunkte pro Zoll])

Schalter- symbol	Betriebszustand ¹	Leistungsaufnahme ² Watt	Aktivierungszeit ³ Minuten	Rückkehrzeit Sekunden
Höchstmögliche Leistungsaufnahme (beim Einschalten):			1354 Watt	
	Drucken (Dauerbetrieb bei 41 Seiten/Minute), schwarz-weiß	796	sofort	sofort
	Bereitschaftsmodus (Ready)	21,85	sofort	sofort
	Stromsparszustand 1 (Sleep 1)	6,16	0 (0...44)	6
	Stromsparszustand 2 (Sleep 2)	4,94	6 ⁴	6
	Stromsparszustand 3 (Sleep 3)	0,56	44	11
	Aus-Zustand (Standby)	0,2	durch Schalterbetätigung	–
	Netztrennung	0	z. B. Netzstecker ziehen	–

¹ Das Gerät schaltet nach dem letzten Druck in mehreren Stufen in Stromsparszustände, in denen nach und nach der Stromverbrauch reduziert wird. Zunächst geht das Gerät in den Zustand Bereit über. Nach den angegebenen Aktivierungszeiten schaltet das Gerät erst in den Stromsparszustand 1, danach in den Stromsparszustand 2 und schließlich in den Stromsparszustand 3.

² Gemittelte Werte, gemessen ohne Zubehör.

³ Die Aktivierungszeit ist die Zeit, die nach dem Ende des Druckvorganges vergeht, bis das Gerät in den jeweiligen Zustand schaltet. Die Zahlen in Klammern geben den Bereich an, in dem die Aktivierungszeit verstellbar sein kann.

⁴ Nach Übergang in den Stromsparszustand 1.

Typischer Stromverbrauch (TEC) des HP LaserJet Enterprise 700 M712dn

Gemessen mit den in der obenstehenden Wertetafel genannten Blauer Engel Energieeinstellungen. Der typische Stromverbrauch (TEC) für HP LaserJet Enterprise 700 M712dn beträgt 0,57 kWh/Woche.

Der TEC wird nach einem Standardnutzungszyklus bestimmt (gemäß ENERGY STAR Version 3.0) basierend auf typischen Arbeitsplatzdynamiken (8 Stunden an jedem der 5 Werktage einer Kalenderwoche mit 832 gedruckten Seiten pro Arbeitstag). Die Energiemessungen folgen ENERGY STAR Version 2.0 mit den folgenden Blauer Engel Spezifika: DIN-A4-Papier und Netzspannung von 230 V. Bei dem Standardnutzungszyklus gemäß ENERGY STAR Version 3.0 wurden für dieses Gerät die folgenden Werte verwendet: Je Arbeitstag 32 Druckaufträge mit jeweils 26 Seiten, einseitig im Schwarzdruck, also 832 Seiten/Tag.