

enviro[®]harmony

Premium-Recycling-Digitaldruckpapier mit rauer, samtiger Oberfläche bei gleichzeitig brillanten Druckergebnissen.

Technische Daten

enviro [®] harmony						
Flächengewicht	ISO 536	Einheit	100 g/m ²	160 g/m ²	250 g/m ²	340 g/m ²
Dicke	ISO 534	µm	130	220	345	460
Spezifisches Volumen	ISO 534	cm ³ /g	1,3	1,37	1,38	1,35
CIE-Weiße	ISO 11475		130	130	130	130
ISO Weiße R457	ISO 2470-2	%	100	100	100	100
Opazität	ISO 2471	%	90	95	98	99
Glätte	Bekk	s	10	10	10	10
Bruchwiderstand längs		N	100	150	210	210
Bruchwiderstand quer		N	40	40	100	120
Oberflächen-pH		ph	9	9	9	9

Alle Angaben sind Richtwerte des Herstellers, die industrieeüblichen Schwankungen unterliegen können.

Anwendungen

Digitaldruck von personalisierten Dokumenten mit kleinen Auflagen: Kalender, Geschäftsvordrucke, Plakate, Aufsteller, Prospekte, Mailings, Flyer, Broschüren, Visitenkarten, Produktkataloge, Einladungen, ...

Umweltrelevante Produktzertifikate und Informationen

- FSC®-zertifiziert (FSC® C003945)
- Blauer Engel

Hersteller-Zertifikate

- Umweltmanagementsystem (DIN EN ISO 14001)
- Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001)
- Energiemanagement (DIN EN ISO 50001)



www.blauer-engel.de/uz14a

www.blauer-engel.de/uz56

UZ 14a: 100, 160 g/qm
UZ 56: 250, 340 g/qm



Manufactured in a mill with quality management



Manufactured in a mill with environmental management



Manufactured in a mill with energy management



Empfohlen für Laser/Trockentoner

Certified for
HP Indigo

Technische Produkteigenschaften

Drucktechnologie:

Zertifiziert für HP Indigo Digitaldruckmaschinen.
Geeignet für alle gängigen Laser- und Trockentonerdrucksysteme.

Veredelung:

Für Lackierungen mit Öldruck- und Dispersionslack, für Heißfolienprägung sowie für Prägen und Stanzen geeignet. Eine Anwendung mit UV-Lack ist zu prüfen und kann unter Umständen ein Vorprimern erfordern.

Heißfolienprägung:

Geeignet. Bitte testen.

Rillen und Falzen:

Für ein bestmögliches Falzergebnis hat eine Falz Vorbereitung nach den allgemeinen Richtwerten für Rillen zu erfolgen.

Verarbeitungshinweise:

Eine einwandfreie Planlage des Bedruckstoffs ist bei einer relativen Feuchte zwischen 45 % bis 55 % und einer Temperatur von 20° bis 23 °C im Stapel gewährleistet. Vergleichbare klimatische Bedingungen im Drucksaal werden empfohlen. Der Bedruckstoff sollte so lange wie möglich in der Originalverpackung verbleiben. Extreme Feuchtigkeits- oder Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.