|  |  |
| --- | --- |
| **Anlage 1b zum Vertrag**  **nach DE-UZ 195** | **Bitte verwenden Sie**  **nur dieses Formular!** |

**Umweltzeichen für "Druckerzeugnisse"**

|  |  |
| --- | --- |
| **Antragsteller (Zeichennehmer):**  (vollständige Anschrift) |  |
|  |  |
| **Produktionsstätte:**  (falls abweichend vom Antragsteller) |  |
|  |  |
| **Handelsname des Produkts /**  **Bezeichnung der Produktgruppe:** |  |
|  | |

**Erklärung des Antragstellers - Illustrations-Tiefdruckverfahren**

Bei mehreren Standorten bitte pro Standort einmal ausfüllen!

| **Abschnitt** | **Erklärungen / Nachweise** | **Bitte zutreffendes markieren!** |
| --- | --- | --- |
| **3.9.** | **Anforderungen zu Emissionen** |  |
| **3.9.6.** | **Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen beim Illustrations-Tiefdruckverfahren** |  |
|  | Toluol wird aus dem Abgas regeneriert. |  |
|  | Die Emissionen der Regenerationsanlage werden kontinuierlich gemessen. |  |
|  | Die Emissionen an Toluol im auslieferungsfertigen Druckerzeugnis betragen  mg/kg Druckerzeugnis[[1]](#footnote-1). |  |
|  | Die Messunsicherheit beträgt maximal 15%. |  |
| **3.9.8.** | **Emissionen von Chrom-VI im Abwasser beim Illustrations-Tiefdruckverfahren** |  |
|  | Die Abwasserbehandlung chromhaltiger Abfälle erfolgt im Chargenbetrieb getrennt von anderen Abwässern. |  |
|  | Die Konzentration von Chrom-VI im Abwasser betragen nach der Chrombehand­lung vor der Vermischung mit anderem Abwasser bei den qualifizierten Stichproben , , ,  und  mg/l.[[2]](#footnote-2) |  |
|  | Die Messung erfolgt alle 2 Jahre. |  |
|  | Der Chrom-VI-Gehalt jeder Charge wird zusätzlich durch Eigenkontrolle überwacht. |  |
|  | Die Abwasserbehandlung ist mit einem Schlussfilter ausgestattet, der z.B. aus Ak­tivkohle oder einem Ionenaustauscher besteht, um im Chrombad zum Arbeitsschutz eingesetzte Tenside zurückzuhalten. |  |

**Anlagen zum Vertrag nach DE-UZ 195**

Die nachstehenden Unterlagen sind den Antragsunterlagen beizulegen:

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Anlage 1b**: Erklärungen des Antragstellers - **nur Illustrations-Tiefdruck­verfahren** (Vordruck). |
|  | **Messprotokolle** zu den Emissionen im Abgas gemäß 3.9.6. |
|  | **Prüfbescheinigung** nach der "COWI-II-Testmethode zur Bestimmung von Toluolemissionen aus Druckerzeugnissen" gemäß 3.9.6. |
|  | **Messprotokolle** zur Konzentration von Chrom-VI im Abwasser gemäß 3.9.8. |
|  | **Beschreibung** der Galvanik und Abwasseraufbereitungsanlage gemäß 3.9.8. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ort: |  |  |
| Datum: |  |
|  | | (Rechtsverbindliche Unterschrift und Firmenstempel) |

1. Grenzwert ≤ 300 mg/kg Druckerzeugnis. [↑](#footnote-ref-1)
2. Grenzwert 0,08 mg/l (keine Anwendung der 4 aus 5-Regel) [↑](#footnote-ref-2)