|  |  |
| --- | --- |
| **Anlage 8 zum Vertrag**  **nach DE-UZ 200** | **Bitte verwenden Sie**  **nur dieses Formular!** |

**Umweltzeichen für "Schreibgeräte und Stempel"**

**Erklärung des Umweltgutachters / Sachverständigen**

**Vorbemerkung**

Gemäß Punkt 3.1.3 der DE-UZ 200 hat der Antragsteller die Herkunft und Zusammensetzung eingesetzter Kunststoffrezyklate mittels eines Zertifikates (einschließlich Bericht) nach dem EuCertPlast-Zertifizierungsschema, dem RecyClass-Zertifizierungsschema für den „Recycling Process“ oder dem Global Recycled Standard (GRS)-Zertifizierungsschema nachzuweisen.

Weiterhin benennt der Antragsteller die qualitative und quantitative Zusammensetzung des beantragten Produkts, d.h. die Anteile von Kunststoffrezyklaten, Neuware und eventuell verwendeter Zusatzstoffe (Additive).

Post Consumer Material, aus dem Rezyklate zur Herstellung von Blasfolien, z. B. für die Anwendung in Tragetaschen, hergestellt werden, muss im Recyclingprozess einen Waschprozess durchlaufen. Wird statt einer nassen Aufbereitung eine trockene Aufbereitung durchlaufen, so ist vom Auditor/von der Auditorin eine detaillierte Stellungnahme abzugeben, die unter anderem folgende Punkte beinhalten sollte: Eingangsmaterial incl. genauer Beschreibung sowie Angaben zu Feuchtigkeit und Verunreinigungen des eingesetzten Materials, ggf. Angaben zur Entfernung von Verunreinigungen, ggf. Angaben zu angewandten Verfahren und zur Anlagentechnik.

Die Prüfung der Aufzeichnungen, die Ergebnisse sowie das angewendete Recyclingverfahren sind in diesem Prüfbericht (**Anlage 8**) zusammenfassend dargestellt. Weiterhin beigefügt sind das **Zertifikat einschließlich Bericht.**

# Allgemeine Informationen

|  |  |
| --- | --- |
| Geprüfter Standort  (vollständige Adresse) |  |
| Prüfzeitraum |  |
| Datum der Vor-Ort-Prüfung |  |
| Beantragtes Produkt | Fertigerzeugnis  oder  Mutterfolie |
| Produkte gemäß Umweltzeichenantrag  (bei jährlichen Folgeprüfungen inkl. Angabe der Vertragsnummer) |  |
| **Hersteller des Rezyklats** (vollständige Adresse) |  |
| **für Antragsteller (Hersteller des Endprodukts / Zeichennehmer)**  (vollständige Adresse) |  |
| Ansprechpartner |  |
| Telefon |  |
| Fax |  |
| Email |  |
| Datum des Berichts |  |

# Prüfbericht und Ergebnisse

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **2.1 Nachweis der Herkunft und der Zusammensetzung des verwendeten Rezyklates** | | | | |
| **Arbeitsschritt** | **Dokumente /System zur Überprüfung** | **Vorgelegte Nachweise** | **Ergebnis** | |
| 2.1.1 Details des geprüften Zertifikats aufnehmen | Zertifikat mit Auditbericht über die Herkunft und Zusammensetzung des eingesetzten Materials (EuCertPlast) |  | Zertifikatsnummer: |  |
| Gültigkeit |  |
| Auditor: |  |
| Zertifizierte Fraktionen: |  |
|  | Werden Produkte (Kunststoffrezyklate) mit unterschiedlichen PCR-Anteilen hergestellt? |  | nein  ja (falls ja, bitte Rezyklatbezeichnung/-code mit PCR-Anteil in Gew-% ergänzen) | |
|  | Vom Antragsteller eingesetzte(s) Rezyklat(e) |  | Rezyklatbezeichnung/-code PCR-Anteil (in Gew-%) | |
| 2.1.2 Herkunft (Ursprüngliche Verwendung des Ausgangsmaterials beschreiben) | nach Angabe Rezyklathersteller |  | Ursprüngliche Verwendung (Aus welchen gebrauchten Produkten wurde das Rezyklat gewonnen?):    Post-consumer Material  ja  nein | |
| 2.1.3 Angewendeter Recyclingprozess  Anlagentechnik lt. Zertifikat | Zertifikat |  | Nassaufbereitung (Wäsche)   Trockene Aufbereitung | |
| Ergebnis / Zusammenfassung 2.1 |  | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.2 Plausibilisierung der Zusammensetzung des Produktes** | | |
| 2.2.1 Prüfzeitraum |  |  |
| 2.2.2 Anteile lt. Rezeptur | Rezeptur des Produktes,  Produktionsstatistik | Stimmen Verbrauchswerte lt. Produktionsstatistik mit Mengenanteilen überein?  ja  nein (falls nein, bitte erläutern)  Erläuterung: |
| 2.2.3 Überprüfung der Einkaufsmenge des verwendeten Rezyklats | Welche Einkaufsnachweise über verwendetes Rezyklat wurden geprüft? | Rechnungen  Lieferscheine  Wiegescheine  Sonstiges |
| 2.2.4 Überprüfung der produzierten Menge | Produktionsstatistik  Schichtprotokolle | Ist produzierte Menge hinsichtlich Einkaufs- und Verbrauchsmenge plausibel?  ja  nein (falls nein, bitte erläutern)  Erläuterung: |
| 2.2.5 Bestätigung dass:  *gelieferte Menge Rezyklat ≥ im Produkt verarbeitete Menge* | 1. Produktionsstatistik 2. Einkaufsnachweise | ja  nein (falls nein, bitte erläutern)  Erläuterung: |
| 2.2.6 Verweis auf Anlage/ Artikelliste | Artikelliste mit Registriernummern/ Lizenznummer wurde beigefügt (nur für Folienprodukte erforderlich) | ja (bitte Artikelzahl aufführen)    nein |
| Ergebnis / Zusammenfassung 2.2 |  | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **2.3 Werkstoffzusammensetzung des Fertigerzeugnisses bzw. der Mutterfolie** | | | |
|  | Herkunft (Post-Consumer-Abfälle) und Handelsname des Kunststoffs sowie Bezeichnung nach DIN ISO 11469 | Chemische Bezeichnung | Anteil in  Gew (%) im beantragten Produkt |
| Kunststoffrezyklate  (Angabe gem. Ziffer 3.1.3) |  |  |  |
| Mutterfolie (falls zutreffend) |  |  |  |
| Zusatzstoffe | Handelsname und Bezeichnung der Zusatzstoffe |  |  |
| Nicht-PCR-Kunststoff  (bspw. Anteil Neuware in Schlaufen und Grifflochverstärkungen für Tragetaschen) |  |  |  |
| Farbmittel (Masterbatch)  Druckfarbe |  |  |  |
| Füll- und Verstärkungsstoffe |  |  |  |
| Sonstige Hilfs- und Zuschlagstoffe |  |  |  |
| Andere im Fertigerzeugnis verwendete Materialien (bspw. Metalle, Papier) |  |  |  |

Die dargestellten Ergebnisse der Auswertung der vorgelegten Dokumentation werden hiermit bestätigt

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ort: |  |  |
| Datum: |  |
|  | | (Rechtsverbindliche Unterschrift und Firmenstempel) |